



Vorschlag für bessere Schweißqualität,  
 und ggf. zum Kosten einsparen:  
 Trafo auf der Primärseite Takten  
 und dabei Einschaltstromspitzen vermeiden.

Revisoren	Datum	Name	Zust.	Datum	Norm	1	2	3	4	5	6	7	8
				15.07.02	Konstanzer	1	2	3	4	5	6	7	8
Applikation für TrafoschaltrelaisTSRLF zum Impulsschweißen						ENEKO Ing.Büro M.Konstanzer Britzingenstr. 36 D 79114 Freiburg	Auftrags-Nr.: Zeichnungs-Nr.: kaltfosl.dwg						
						Bohr	1						
						von Dr							